

# Absauganlage RA 200

Wilhelmstr. 2  
35649 Bischoffen / Wilsbach  
Telefon: (06444) 92594-0  
Telefax: (06444) 92594-29  
eMail: info@rmc-service.de  
Internet: www.rmc-service.de

Die Absauganlage Typ RA 200 wurde für vielfältige Absaugaufgaben konzipiert und eignet sich besonders zum Absaugen von Spänen, Granulat, Stäuben und Flüssigkeiten.

## Merkmale

- Einsatz als Einzelplatz- oder Mehrplatzabsaugsystem
- Kontinuierliche Saugleistung im 24h-Betrieb; geräuscharm, wartungsarm
- Reinhaltung der Produktion; dadurch Steigerung der Leistungsfähigkeit und Qualität der Produkte; Einhaltung/Unterschreitung gesetzlich vorgeschriebener Grenzwerte
- Kompakte Bauweise, schallgedämpft; dadurch problemlose Integration in vorhandene Fertigungseinrichtungen



## Technische Daten:

Alle Ausführungen entsprechen den deutschen VDE-Vorschriften

Ausführung	3,0 kW	5,5 kW	2x3,0 kW
Spannung [V]	230/400	400/690	230/400
Frequenz [Hz]	50	50	50
Leistung [kW]	3,0	5,5	2x3,0
Schutzart	IP 54	IP 54	IP 54
Stromaufnahme [A]	7,0	12,0	14,0
Luftfördermenge [m <sup>3</sup> /h]	320	550	640
Unterdruck [mbar]*	320	260	320
Lärmpegel [dB(A)]	60	69	63
Gewicht [kg]	270	290	290
Maße [mm] LxBxH	1537 x 690 x 1550		

\* Maximalwert, gemessen bei freier Turbinenansaugung. Je nach Geräteausführung, Schlauchlänge, Rohrleitung sowie Sauggut sind Reibungsverluste bis ca. 20% noch im optimalen Arbeitsbereich.

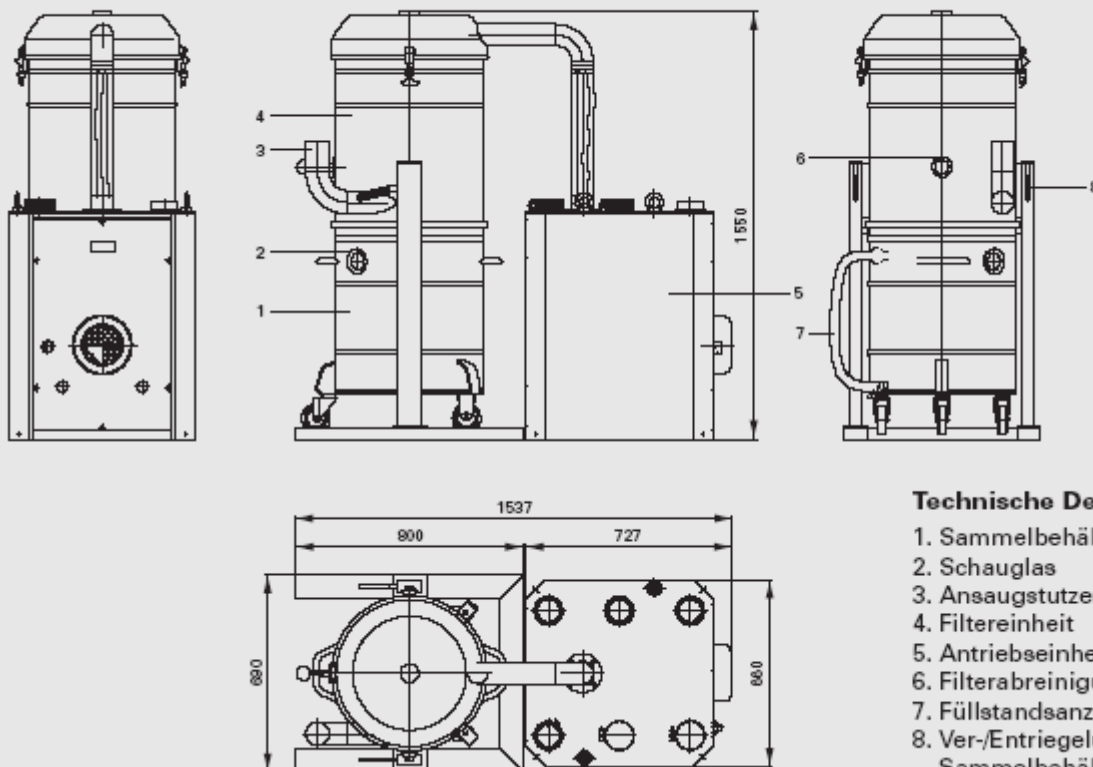
## Optimales Zubehör:

- Weiterführende Filtertechnik
- Elektrische Filterüberwachung und automatische Abreinigung
- Diverse Vorabscheider als Austragsystem für Spezialanwendungen
- Sammelbehälter in Edelstahlausführung
- Elektrische Überfüllsicherung / Füllstandskontrolle
- B1-Ausführung, Vermeidung elektrostatischer Aufladungen
- Abtropfsiebblech oder Spänesiebkorb zur Fest/Flüssig-Trennung

## Lieferumfang serienmäßige Ausstattung:

- Absauganlage komplett aus Stahlblech, mit 2 Komponentenlack lackiert (alle RAL-Töne)
- konzipiert nach lufttechnischen Erfordernissen
- Antriebseinheit mit einem oder zwei direkt angetriebenen Seitenkanalverdichter(n) mit hohem Wirkungsgrad; schallgedämmt, spritzwassergeschützt; 6 m Anschlusskabel mit Normstecker
- Filtereinheit bestehend aus drei Stufen:
  1. Zyklonähnlicher Vorabscheider,
  2. Taschenfilter mit 1,75m<sup>2</sup> Filterfläche,
  3. Sicherheitsfilter vor dem Verdichter
- Manuelle Filterabreinigung
- Fahrbarer Sammelbehälter, Volumen 100 l, Füllstands- und Entleerschlauch
- Robuster Saugschlauch DN50, 5m lang (Flex. Stahlschlauch mit PU-Ummantelung)

## Maße:



### Technische Details RA 200

1. Sammelbehälter 100 l
2. Schauglas
3. Ansaugstutzen
4. Filtereinheit
5. Antriebseinheit
6. Filterabreinigung manuell
7. Füllstandsanzeige/ Entleerung
8. Ver-/Entriegelung für Sammelbehälter