

Nachfilter NITOR

Wilhelmstr. 2
35649 Bischoffen / Wilsbach
Telefon: (06444) 92594-0
Telefax: (06444) 92594-29
eMail: info@rmc-service.de
Internet: www.rmc-service.de

Anwendung:

Nitor-Endfilter ist geeignet für alle Bearbeitungen, bei denen ein spezieller Mikronebel aus gemischten, emulgierenden Ölen und Staub entsteht, der auf leitende Materialien zurückzuführen ist (z. B. Gusseisen-, Pressguss- Bearbeitungen).

Unser Endfilter ist in verschiedenen Modellen mit zwei unterschiedlichen Leistungsniveaus erhältlich: F9 und H13. Mit dem H13 Filter kann auch Rauch absorbiert werden. Endfilter Nitor kann mit denn drei Technologien (Turbine, Eizelzentrifuge, Doppelzentrifuge) montiert werden.

- Nachfilter aus Glasfaser für alle Bearbeitungen, bei denen Mikronebel, Dampf und Rauch entsteht.
- Luftfiltrierung von Ölnebel oder Emulsionen mit Staub, Dämpfen, Mikronebel, und Rauch für ein optimales Filtrationsniveau.
- Alle Werkzeugmaschinen. Speziell für höheres Filtrationsniveau und bei der Bearbeitung von leitenden Materialien (z. B. Graphitanteile bei Gussbearbeitung).



Technische Daten:

Nitor	Max. Saugleistung	Wirkungsgrad	Gesamtfilterfläche	Nettogewicht kg
10.09	1200 m ³ /h	F9	8,9 m ²	30
10.13	1200m ³ /h	H13	10 m ²	30
20.09	2900 m ³ /h	F9	18 m ²	44
20.13	2900 m ³ /h	H13	22 m ²	44

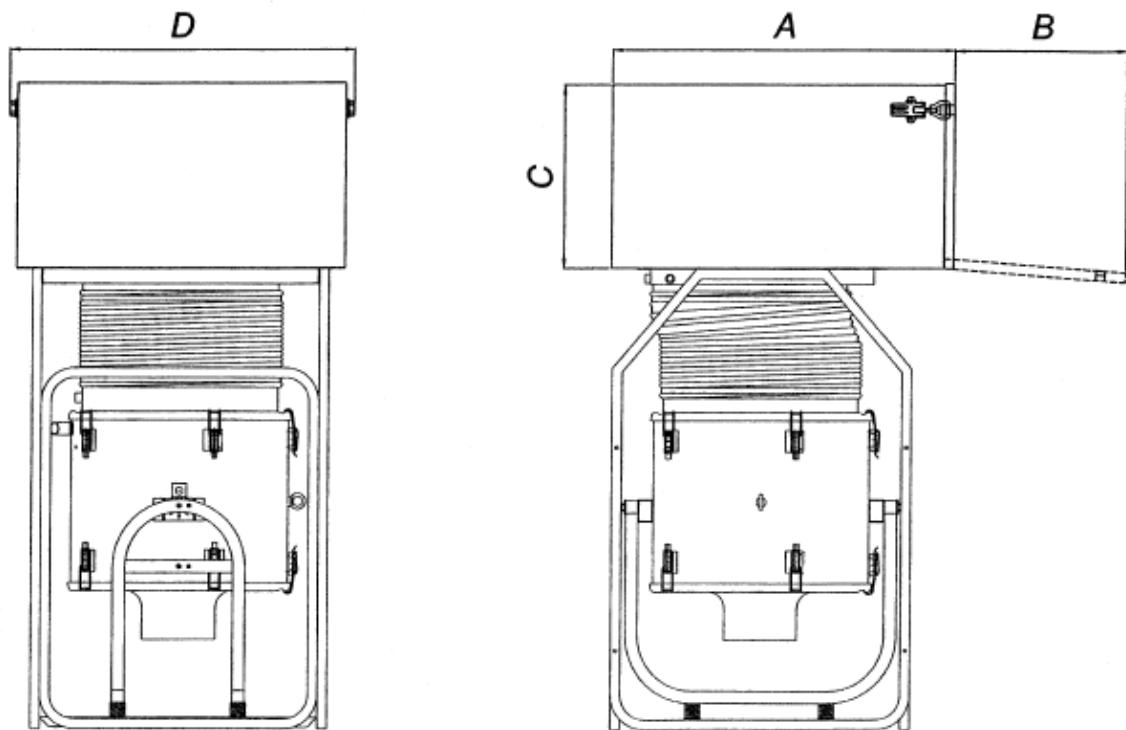
Abmessungen:

Nitor			
Mod. Nitor	10	20	
A	703	703	
B	355	355	
C	370	370	
D	355	670	

Nitor

V-V

Senkrecht - Senkrecht



Nitor

O-V

Waagerecht - Senkrecht

